ichemistry.cn		
本PDF文件由 免费提供,全部信息请点击 <u>7646-85-7</u> ,若要查询其它化学品请登录 <u>CAS号查询网</u> 如果您觉得本站对您的学习工作有帮助,请与您的朋友一起分享:)爱化学www.ichemistry.cn		
CAS Number:7646-85-7 基本信息		
中文名:	氯化锌	
	zinc chloride	
	Zinc chloride	
分子结构:		
分子式:	$ZnCl_2$	
分子量:	136. 30	
CAS登录号:	7646-85-7	
EINECS登录号:	231-592-0	
物理化学性质		
熔点:	293°C	
	732℃	
	432G/100ML (25°C)	
	2. 91	
ш/х.	氢化锌(7646-85-7)的性状:	
	白色粉末或颗粒。 无味。极易潮解。 1g该品溶于2% <u>盐酸</u> 0.25mL、1.3mL <u>乙醇</u> <u>丙酮</u> 。 其水溶液呈 <u>酸</u> 性,pH值约4。 熔点约290℃;沸点732℃;d ²⁵ 2.907 LD ₅₀ 大鼠静脉注射:60~90mg/kg。	型、2mL <u>甘油</u> ,极易溶于 <u>水</u> (25℃,432g/100g;100℃,614g/100g),易溶于
	规格 HG/T 2760-1996 分析约	· 化学纯
性质描述:	含量(ZnCl ₂)/%≥ 98.0	
	澄清度试验 合格	
	稀盐酸不溶物)/%≤ 0.00	
	<u>硝酸</u> 盐(NO ₃)/%≤ 0.00 铵盐(NH ₄)/%≤ 0.00	
	<u>硫酸</u> 盐(SO ₄)/%≤ 0.01	
	铁 (Fe) /%≤ 0.00	
	铅(Pb)/%≤ 0.00	
	碱式盐(以Zn0计)/%≤ 1.2	2. 4
	硫化铵不沉淀物(以	
	硫酸盐计)/%≤ 0.1	0. 3
安全信息		
S26: 万一接触眼睛,立即使用大量清水冲洗并送医诊治。		

S45: 出现意外或者感到不适,立刻到医生那里寻求帮助(最好带去产品容器标签)。

安全说明: S60: 本物质残余物和容器必须作为危险废物处理。

S61: 避免排放到环境中。参考专门的说明 / 安全数据表。

S36/37/39: 穿戴合适的防护服、手套并使用防护眼镜或者面罩。

危险品标:



C: 腐蚀性物质

N: 环境危险物质

R22: 吞咽有害。

危险类别码: R34: 会导致灼伤。

R50/53: 对水生生物极毒,可能导致对水生环境的长期不良影响。

危险品运输编号: UN2331

CAS#7646-85-7化学试剂供应商(点击生产商链接可查看价格)

☑百灵威科技有限公司 专业从事7646-85-7及其他化工产品的生产销售 400-666-7788

萨恩化学技术(上海)有限公司 是以Zinc chloride为主的化工企业,实力雄厚 021-58432009

❷阿法埃莎(Alfa Aesar) 氯化锌专业生产商、供应商,技术力量雌厚 800-810-6000/400-610-6006

🕮梯希爱(上海)化成工业发展有限公司 长期供应ZnCl2等化学试剂, 欢迎垂询报价 800-988-0390

深圳迈瑞尔化学技术有限公司(代理ABCR) 生产销售zinc chloride等化学产品, 欢迎订购 0755-86170099

阿达玛斯试剂 本公司长期提供7646-85-7等化工产品 400-111-6333

♣ Acros Organics 是氯化锌等化学品的生产制造商 +32 14/57.52.11 阿凡达化学 专业生产和销售ZnCl2, 值得信赖 400-615-9918

Sigma-Aldrich 专业从事zinc chloride及其他化工产品的生产销售 800-736-3690

➡ 生工生物 (上海) 有限公司 Zinc chloride专业生产商、供应商,技术力量雄厚 800-820-1016 / 400-821-0268

供应商信息已更新且供应商的链接失效,请登录爱化学 CAS No. 7646-85-7 查看

若您是此化学品供应商,请按照化工产品收录说明进行免费添加

其他信息

产品应用:用作脱水剂、缩合剂、媒染剂、石油净化剂,还用于电池、电镀、医药等行业。

氯化锌(7646-85-7)的制法:

将氧化锌溶于盐酸,通入氯气至饱和。过滤,盐酸酸化后,蒸发至溶液相对密度为1.25~1.3。加热至完全透明 为止。冷却,粉碎后即得纯品氯化锌。

毒性:

氯化锌毒性很强,能剧烈刺激及烧灼皮肤和粘膜,长期与本品蒸气接触时发生变应性皮炎。吸入氯化锌烟雾经 5-30min后能引起阵发性咳嗽、恶心。对上呼吸道、气管、支气管黏膜有损害。美国对氯化锌烟雾规定最高容许浓度 为1mg/m³。 生产人员工作时要穿工作服,戴防护眼镜、防毒口罩、乳胶手套,以保护皮肤、眼睛、呼吸器官。车间 通风要良好,下班后要洗热水淋浴。

工业固体氯化锌应以内衬聚乙烯袋的镀锌铁桶包装,也可用塑料桶、纸板桶或内衬聚乙烯袋的复合塑料袋的镀 锌铁桶包装,也可用塑料桶、纸板桶或内衬聚乙烯袋的复合塑料编织袋包装,每桶(袋)净重50kg或25kg。工业氯化 锌液体应用塑料桶或内涂耐酸漆等防腐材料的钢制槽车装运。包装上应有明显的"腐蚀性物品"标志。

氯化锌应贮存在通风、干燥的库房内,避免露天存放。容器必须密封,防止受潮。不得与食用物品和饲料共贮 混运。运输过程中应有遮盖物,要防雨淋和日晒。装卸时要轻拿轻放,防止包装破裂。Ⅰ型、Ⅱ型产品用镀锌铁 生产方法及其他:桶、纸板桶和塑料桶包装的贮存期为6个月,复合塑料编织袋包装的贮存期为2个月,Ⅲ型产品的贮存期为2个月,皆 自生产之日算起。失火时,可用水、砂土和灭火器扑救。

安全防护:

CAS号: 7646-85-7 氯化锌 CAS No. 查询免费提供下载

毒性防护 氯化锌毒性很强,能剧烈刺激及烧灼皮肤和粘膜,长期与本品蒸气接触时发生变应性皮炎。吸入氯化锌烟雾经5~30min后能引起阵发性咳嗽、恶心。对上呼吸道、气管、支气管粘膜有损害。 美国对氯化锌烟雾规定最高容许浓度为1mg/m³。 生产人员工作时要穿工作服,戴防护眼镜、防毒口罩、乳胶手套,以保护皮肤、眼睛、呼吸器官。车间通风要良好,下班后要洗热水淋浴。

贮存及运输:

包装储运:工业固体氯化锌应以内衬聚乙烯袋的镀锌铁桶包装,也可用塑料桶、纸板桶或内衬聚乙烯袋的复合塑料袋的镀锌铁桶包装,也可用塑料桶、纸板桶或内衬聚乙烯袋的复合塑料编织袋包装,每桶(袋)净重50kg或25kg。工业氯化锌液体应用塑料桶或内涂耐酸漆等防腐材料的钢制槽车装运。包装上应有明显的"腐蚀性物品"标志。 应贮存在通风、干燥的库房内,避免露天存放。容器必须密封,防止受潮。不得与食用物品和饲料共贮混运。运输过程中应有遮盖物,要防雨淋和日晒。装卸时要轻拿轻放,防止包装破裂。 I型、II型产品用镀锌铁桶、纸板桶和塑料桶包装的贮存期为6个月,复合塑料编织袋包装的贮存期为2个月,III型产品的贮存期为2个月,皆自生产之日算起。 失火时,可用水、砂土和灭火器扑救。

相关化学品信息

 764708-20-5
 2-乙基己酰氯
 氢化钠
 760179-81-5
 76862-66-3
 7616-83-3
 苯砜乙酸乙酯
 76264-60-3
 760-23-6
 7649-92-5
 环丙

 胺
 N-异丙基苯胺
 76094-80-9
 76270-04-7
 763022-04-4
 四溴酚蓝
 硝基苯
 甘草酸